

SALDATRICI A RESISTENZA A PROIEZIONE IN MEDIA FREQUENZA
MEDIUM FREQUENCY PROJECTION WELDERS
MITTELFREQUENZ BUCKELSCHWEISSMASCHINEN



PY800



- Alimentazione trifase;
- Regolazione a corrente costante;
- Cilindri doppia corsa regolabili (a richiesta);
- Circuito pneumatico per avvicinamento a bassa forza o programma pressione eseguibile anche con elettrovalvola proporzionale (a richiesta);
- Comando bimanuale montato su pulpito separato dalla macchina (a richiesta);
- Migliore estetica del punto di saldatura;
- Consumo energetico ridotto;
- Lunga durata degli elettrodi.
- Three-phase power supply;
- Constant current regulation;
- Adjustable double stroke cylinders (on request);
- Pneumatic circuit for low force approach or with program pressure (on request);
- Two-hand safety control on pedestal separated from the machine (on request);
- Better spot weld appearance;
- Lower power demand;
- Longer electrodes life
- Drei Phasen Stromversorgung;
- Konstante Stromregulierung;
- Regelbare Doppelhubzylinder (auf Anfrage);
- Pneumatischer Kreislauf für niedrige Elektrodenpresskraft bzw. Anpressdruck-Wahl mit proportionalem Magnetventil (auf Anfrage);
- Besseres Aussehen der Schweißungen;
- Geringer Stromverbrauch;
- Lange Haltbarkeit del Elektroden.

PFP INVERTER series

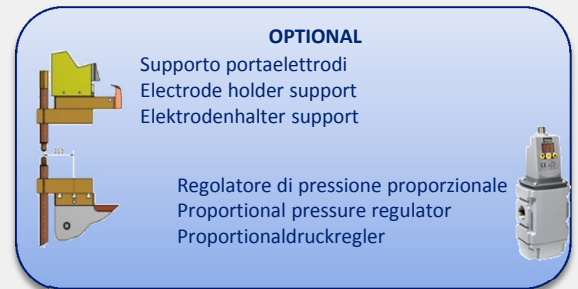
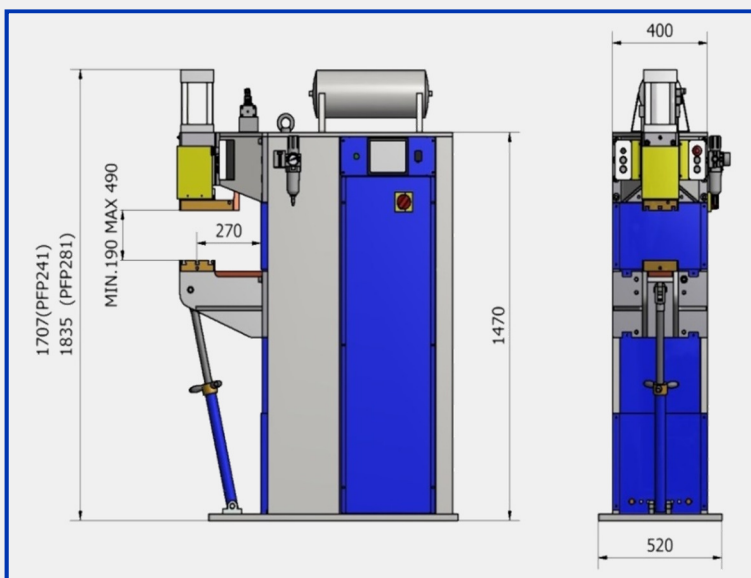


PY800

Controllo di saldatura display grafico per il comando di generatori inverter media frequenza
 Welding control with graphic display for the control of medium frequency inverter generators
 Schweißsteuerung grafische Darstellung für die Steuerung des Inverters Medium Frequenzgeneratoren

| CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL DATA | TECHNISCHE DATEN | PFP 241 INVERTER | PFP 281 INVERTER | PFP 381 INVERTER |
|--------------------------------|----------------------------|------------------------------|------------------|------------------|------------------|
| Potenza nominale al 50% | Rated power @ 50% | Nennleistung bei 50% | 88 | 114 | 175 |
| Potenza nominale al 20% | Rated power @ 20% | Nennleistung bei 20% | 140 | 180 | 280 |
| Corrente sec. corto circuito | Short circuit sec. current | Sekundärer Kurzschluss-Strom | 29 | 36 | 55 |
| Forza agli elettrodi (6 bar) | Electrodes force (6 bar) | Elektrodenkraft (6 bar) | 735 | 1200 | 1200 |
| Tensione alimentazione trifase | Three-phase power supply | Anschlußspannung 3-phasig | 400 | 400 | 400 |
| Fusibili ritardati | Delayed fuses | Absicherung (träge) | 90 | 100 | 180 |
| Consumo aria | Air consumption | Luftbedarf | 11 | 23 | 23 |
| Consumo acqua | Water consumption | Wasserbedarf | 12 | 12 | 12 |
| Aria compressa | Compressed air pressure | Luftdruck | 6 | 6 | 6 |
| Profondità utile | Useful depth | Ausladung | 270* | 270* | 270* |
| Corsa elettrodi | Electrodes stroke | Elektroden Hub | 80 | 80 | 80 |
| Peso | Weight | Gewicht | 750 | 770 | 850 |

* Altre profondità su richiesta / different depth on request / andere Tiefe auf Anfrage



SPOT & PROJECTION WELDER

P.E.I.-POINT si riserva il diritto di modificare le specifiche senza alcun preavviso
 P.E.I.-POINT reserve the right to modify specifications without prior notice
 P.E.I.-POINT behält sich das Recht die spezifischen ohne Benachrichtigung zu ändern vor